

- 3.2 มีค่าความละเอียด ไม่มากกว่า 0.01 มิลลิเมตร
 - 3.3 มีค่าความถูกต้อง ไม่มากกว่า ± 2 ไมโครเมตร
 - 3.4 มีผิวหน้าสัมผัสเป็นคาร์ไบด์
 - 3.5 ปลอกหมุนแกนวัดเป็นแบบกระหนกเลื่อน Ratchet Stop
 - 3.6 มีปลอกกันความร้อนจากมือผู้ใช้
 - 3.7 มีตัวล็อกแกนวัดสามารถล็อกได้ทุกตำแหน่ง
 - 3.8 มีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025
4. เกจวัดความสูง แบบหน้าปัดนาฬิกา จำนวน 5 หน่วย
 - 4.1 มีช่วงในการวัด ไม่น้อยกว่า 0-300 มิลลิเมตร
 - 4.2 มีค่าความละเอียด ไม่มากกว่า 0.01 มิลลิเมตร
 - 4.3 มีค่าความถูกต้อง ไม่มากกว่า ± 0.03 มิลลิเมตร
 - 4.4 มีลักษณะโครงสร้างเป็นแบบเสาคู่
 - 4.5 สามารถอ่านค่าได้ทั้งแบบ BACKWARD และ FORWARD
 - 4.6 มีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025
 5. เกจวัดเปรียบเทียบ แบบหน้าปัดนาฬิกา จำนวน 10 หน่วย
 - 5.1 มีช่วงในการวัด ไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร (1มิลลิเมตร/รอบ)
 - 5.2 มีค่าความละเอียด ไม่มากกว่า 0.01 มิลลิเมตร
 - 5.3 มีค่าความถูกต้อง ไม่มากกว่า 13 ไมโครเมตร
 - 5.4 มีลักษณะหน้าปัด $\pm 0-100$ หรือ $\pm 0-50$
 - 5.5 มีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025
 6. ไดอัลเทส อินดิเคเตอร์ จำนวน 5 หน่วย
 - 6.1 มีช่วงในการวัด ไม่มากกว่า 1 มิลลิเมตร
 - 6.2 มีค่าความละเอียด ไม่มากกว่า 0.01 มิลลิเมตร
 - 6.3 มีค่าความถูกต้อง ไม่มากกว่า 10 ไมโครเมตร
 - 6.4 พร้อมขาจับยึดสำหรับเชื่อมต่อไฮเกจ และอุปกรณ์อื่นๆพร้อมใช้งาน
 - 6.5 มีลักษณะการอ่านแบบ 0-50-0
 - 6.6 มีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025
 7. โต๊ะระดับ แบบหินแกรนิต จำนวน 5 หน่วย
 - 7.1 มีขนาด ไม่น้อยกว่า 300x300x100 มิลลิเมตร
 - 7.2 มีความเรียบของหน้าสัมผัส ไม่มากกว่า 5 ไมโครเมตร
 - 7.3 มีน้ำหนัก ไม่มากกว่า 27 กิโลกรัม
 - 7.4 มีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025

Chunwong V. N.

Chunwong

8. ขาตั้งจับยึดเครื่องมือวัดแบบแม่เหล็ก จำนวน 5 หน่วย

8.1 มีลักษณะเป็นแบบ Universal Magnetic Stand เหมาะสำหรับจับยึดก้าน Dial Gage และ Dial Test Indicator ได้

8.2 สามารถจับยึดก้านเกจวัดเปรียบเทียบ ขนาด 6 มิลลิเมตร และ 8 มิลลิเมตร เป็นอย่างน้อย

9. ฐานจับยึดไมโครมิเตอร์ จำนวน 3 หน่วย

ใช้สำหรับจับยึดไมโครมิเตอร์ ขนาด 0-25, 25-50 มิลลิเมตร (0-1"),(1"-2")

10. เกจบล็อก ชุด 10 ชั้น จำนวน 5 ชุด

10.1 มีขนาดดังต่อไปนี้ 2.5, 5.1, 7.7, 10.3, 12.9, 15, 17.6, 20.2, 22.8, 25 มม.และ Optical Parallel (t=12 mm.)

10.2 เกรด 2 หรือดีกว่า

10.3 วัสดุทำจากเหล็ก หรือ เซรามิก

11. หัววัดชิ้นงาน TP20 SENSOR PROBE เป็นหัววัดชิ้นงานสำหรับเครื่อง CMM มีค่าความละเอียดไม่มากกว่า 0.005 μm จำนวน 1 หน่วย

หมายเหตุ

1. รับประกันการใช้งานของครุภัณฑ์เป็นเวลาอย่างน้อย 1 ปี
2. ส่งมอบครุภัณฑ์พร้อมติดตั้ง ภายใน 120 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
3. ผู้เสนอราคาต้องทำการฝึกอบรมการใช้งานครุภัณฑ์ให้กับอาจารย์หรือผู้ที่เกี่ยวข้องอย่างน้อย 1 ครั้ง
4. มีการจัดทำคู่มือการใช้งานครุภัณฑ์ฉบับภาษาไทยหรืออังกฤษอย่างน้อย 3 ชุด
5. ส่งมอบครุภัณฑ์พร้อมติดตั้ง ณ สาขาวิชาเทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะอุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตวังไกลกังวล

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

(ลงชื่อ).....*จิรวัฒน์ อ.*.....ประธานกรรมการ

(ผศ.ดร.อุไรวรรณ พงสา)

(ลงชื่อ).....*ก. น.*.....กรรมการ

(ดร.ปริญญา กวีกิจบัณฑิต)

(ลงชื่อ).....*ก. น.*.....กรรมการและเลขานุการ

(นายภูเมศวร์ แสงระยับ)

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ ห้องปฏิบัติการด้านการตรวจสอบและวิเคราะห์สมบัติของวัสดุ ตำบลหนองแก อำเภอหัวหิน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ จำนวน ๑ ห้อง

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สาขาวิชาเทคโนโลยีวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะอุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ วิทยาเขตวังไกลกังวล

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร๕,๐๐๐,๐๐๐.-.....บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ๒๘ กันยายน ๒๕๖๓.....

เป็นเงิน๕,๐๐๐,๐๐๐.-.....บาท

ราคา/หน่วย

๔.๑ เต้าเผาไฟฟ้าสุญญากาศ จำนวน ๑ หน่วย เป็นเงิน ๑,๙๕๐,๐๐๐.- บาท

๔.๒ เครื่องทดสอบวัสดุแบบบอเนกประสงค์ จำนวน ๑ หน่วย เป็นเงิน ๒,๓๐๐,๐๐๐.- บาท

(Universal testing machine)

๔.๓ ชุดเครื่องมือตรวจสอบและวัดละเอียดด้านมิติ จำนวน ๑ ชุด เป็นเงิน ๗๕๐,๐๐๐.- บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๕.๑ บริษัท เพอร์เฟค ไดแท็กติก จำกัด ที่อยู่ ๑๒/๒๕ ม.๑๐ ถนนเทศบาลสงเคราะห์ เขตลาดยาว จังหวัด กรุงเทพมหานคร ๑๐๙๐๐ โทร. ๐-๒๙๕๕-๔๑๑๓ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๑๐๕๕๖๑๕๑๓๖๕

๕.๒ บริษัท ฟาสซิเนท จำกัด ที่อยู่ ๑๘/๓ ม.๔ ถ.สุขุมวิท ต.บางละมุง อ.บางละมุง จ.ชลบุรี ๒๐๑๕๐ โทร. ๐๘-๐๒๐๒-๑๒๓๔ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๒๐๕๕๕๙๐๑๖๑๕๑

๕.๓ บริษัท สกาน่า เอ็นจิเนียริง จำกัด ที่อยู่ ๙๕/๑๕๓ ถ.บรมราชชนนี แขวงอรุณอมรินทร์ เขตบางกอกน้อย โทร. ๐-๒๒๒๔-๓๔๕๓ เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๑๑๕๕๓๘๐๐๓๓๔๔

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

๖.๑ ผศ.ดร.อุไรวรรณ พงศา

๖.๒ ดร.ปริญญา กวีกิจบัณฑิต

๖.๓ นายภูเมศวร์ แสงระยับ